Основные размеры крепежных винтов

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *d* | Шаг резьбы | | *b* | С цилиндрической головкой ГОСТ 1491-80 | | | | С полукруглой головкой  ГОСТ 17473-80 | | | | | С потайной головкой  ГОСТ 17475-80 | | | |
| круп. | мел. | *D* | *k* | *l* | *h* | *D* | *k* | *R1* | *l* | *h* | *D* | *k* | *l* | *h* |
| 2,5 | 0,45 | - | 0,6 | 4,5 | 1,6 | 3-25 | 0,7-1,0 | 4,5 | 1,7 | 2,4 | 3-25 | 0,9-1,3 | 4,7 | 1,5 | 3,5-25 | 0,5-0,73 |
| 3 | 0,5 | - | 0,8 | 5,5 | 2,0 | 3-30 | 0,9-1,3 | 5,5 | 2,1 | 2,9 | 3-30 | 1,0-1,4 | 5,6 | 1,65 | 3,5-30 | 0,6-0,85 |
| 4 | 0,7 | - | 1 | 7,0 | 2,6 | 4-40 | 1,2-1,6 | 7,0 | 2,8 | 3,6 | 4-42 | 1,6-2,0 | 7,4 | 2,2 | 5-40 | 0,8-1,1 |
| 5 | 0,8 | - | 1,2 | 8,5 | 3,3 | 6-50 | 1,5-2,0 | 8,5 | 3,5 | 4,4 | 6-50 | 2,1-2,5 | 9,2 | 2,5 | 6-50 | 1,0-1,35 |
| 6 | 1 | - | 1,6 | 10 | 3,9 | 7-60 | 1,8-2,3 | 10 | 4,2 | 5,1 | 7-55 | 2,3-2,7 | 11 | 3,0 | 7-60 | 1,2-1,6 |
| 8 | 1,25 | 1 | 2 | 13 | 5 | 12-80 | 2,3-2,8 | 13 | 5,6 | 6,6 | 12-70 | 3,26-3,74 | 14,5 | 4,0 | 8-80 | 1,6-2,1 |
| 10 | 1,5 | 1,25 | 2,5 | 16 | 6 | 18-100 | 2,7-3,2 | 16 | 7,0 | 8,1 | 18-70 | 3,76-4,24 | 18 | 5,0 | 11-100 | 2,0-2,6 |
| 12 | 1,75 | 3 | 18 | 7 | 3,2-3,8 | 18 | 8,0 | 9,1 | 22-80 | 3,96-4,44 | 21,5 | 6,0 | 16-100 | 2,4-3,0 |

Размеры винта: d – номинальный Ø резьбы; D – диаметр головки; k – высота головки; *l* – длина винта, R1 – радиус сферы головки.

Размеры шлица: b – ширина, h – глубина.

Размеры фасок

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| d | d2 | δ |
| 3 | 2 | 0,5 |
| 4 | 2,5 | 0,75 |
| 5 | 3,5 | 0,75 |
| 6 | 4 | 1 |
| 8 | 5,5 | 1,25 |
| 10 | 7 | 1,5 |
| 12 | 8,5 | 1,75 |



